



Micro filtreurs coalescents



Régulateurs de pression



Lubrificateurs pour canalisation



Filtreur/régulateurs combinés



Filtreur + régulateur + lubrificateur



Filtreur/régulateur + lubrificateur



Filtreur/régulateur + filtreur micro coalescent

FILTREURS POUR CANALISATION

Le filtreur est l'élément essentiel de tout réseau de distribution. Il élimine les dangers de corrosion dans les canalisations et les outils pneumatiques. Il les débarrasse des dépôts calcaires et des impuretés en suspension dans l'air.

FILTREURS POUR CANALISATION

Choix approprié d'un filtreur:

- La capacité de filtration de la cartouche du filtreur est le tout premier critère de sélection
- Une filtration de 40 micromètres suffit ordinairement pour la plupart des applications industrielles
- Lorsque nécessaire, une filtration de 20 ou 5 micromètres, ou plus fine encore peut être indiquée
- Cependant, plus la filtration est fine plus la pression chute à la sortie du filtreur
- Ensuite, prendre en compte le taux d'écoulement et la pression maximale d'opération du filtreur
- Finalement, le diamètre des orifices d'entrée et de sortie doivent être appareillés à celui des canalisations pour ne pas avoir à utiliser des adaptateurs qui pourraient faire chuter inutilement la pression
- Le filtreur devra être monté le plus loin possible du compresseur afin de recueillir le plus de condensation possible

MICRO FILTREURS COALESCENTS

- Doit être utilisé dans des applications qui exigent de l'air comprimé exempt de vapeur d'huile
- Absorbe les aérosols liquides, efficace à 99,99%
- Un préfiltre devrait toujours être utilisé pour prolonger la durée et l'efficacité des filtres à micro pulvérisation
- Application typique: peinture

RÉGULATEURS DE PRESSION

Fonction:

- Le régulateur de pression réduit la pression du système au niveau désiré pour assurer le fonctionnement des outils et de l'outillage pneumatique
- Il la maintient au niveau désiré en dépit des changements qu'elle subira à l'arrivée tout autant qu'à la sortie en fonction de la demande
- Il maintient la pression de l'air à un niveau qui convient, c'est-à-dire à un niveau plus bas que celui auquel le compresseur fut réglé ou qu'il peut débiter
- Le régulateur maintient un débit d'air continu sans égard aux fluctuations qui peuvent se produire au sein du réseau
- Les outils ou l'équipement pneumatiques qui opèrent à un niveau de pression plus élevé que recommandé par le fabricant gaspillent l'énergie qui sert à produire ce plus haut niveau de pression
- Ces outils deviennent des causes d'accident et ils s'useront plus vite que prévu. Si cet outil fonctionne en deçà de la pression prescrite, il est possible qu'il ne respecte plus les exigences de performance. Par conséquent, fonctionnement efficace du matériel à air comprimé. **Choix approprié d'un régulateur:**
- Avant de choisir un régulateur conforme aux besoins, il faut d'abord déterminer quel est le niveau de pression à l'entrée et celui qui est réglé en aval, sans oublier celui de la capacité du débit
- Les orifices d'entrée et de sortie doivent être de même diamètre que celui des canalisations
- Le temps de réaction et la capacité de soulagement du régulateur de même que le type de réglage requis sont autant de facteurs à prendre en compte

LUBRIFICATEURS POUR CANALISATION

Fonction:

- La plupart des outils pneumatiques doivent être lubrifiés pour bien fonctionner et durer longtemps
- Trop peu lubrifiés, ils s'useront prématurément et fonctionneront mal
- Trop lubrifiés, ils gaspilleront le lubrifiant qui, à son tour, deviendra une source de contamination
- Une lubrification intermittente est la pire façon de lubrifier. En séchant, le lubrifiant forme du cambouis et des vernis qui se déposeront sur les surfaces internes
- Le lubrificateur protégera les outils dispendieux
- Le lubrificateur conserve l'outillage en bon état en injectant dans les canalisations une fine brume de lubrifiant
- Un bouton de réglage externe muni d'une coupole en plastique transparent permet de régler le débit facilement et avec précision
- Cet élément devra être monté aussi près que possible de l'outil ou de l'endroit qui doit être lubrifié; un lubrificateur ne devra jamais être monté entre le compresseur et le filtreur ou le régulateur, jamais sur un tuyau d'alimentation pour un fusil à peindre
- Dans la mesure du possible, les lubrificateurs devraient être placés plus haut que les outils à lubrifier

FILTREURS/RÉGULATEURS COMBINÉS

Fonction:

- Le filtreur/régulateur est utilisé dans un réseau de distribution pour filtrer l'air et en régulariser la pression
- L'ensemble filtreur/régulateurs combinent ces deux fonctions en un seul élément compact de faible encombrement

ENSEMBLES FILTREUR/RÉGULATEUR/LUBRIFICATEUR

Choix appropriés d'un ensemble F/R/L:

- La demande de l'outillage à être desservi devrait correspondre à la capacité du débit de l'ensemble F/R/L
- Installer l'ensemble le plus près possible de l'outil ou du poste de travail
- Installer l'ensemble à un endroit facile d'accès afin que ses éléments puissent être entretenus régulièrement
- Un une soupape d'arrêt (à bille) devrait être montée directement en amont de l'ensemble pour en faciliter l'entretien
- Même si un système de canalisation est doté des meilleurs filtres et lubrificateurs offerts sur le marché, leur mauvaise installation affectera la performance; des filtres non purgés et une cuvette de lubrifiant dont le niveau est bas se traduiront par une perte d'argent importante et inutile

LES COMBINAISONS LES PLUS POPULAIRES

FILTREUR/RÉGULATEUR + LUBRIFICATEUR OU FILTREUR + RÉGULATEUR + LUBRIFICATEUR

Utilisations: outils pneumatiques

- Ces éléments sont prêts à être montés dans le système de canalisation

FILTREUR/RÉGULATEUR + FILTREUR MICRO COALESCENT

Utilisations: peinture automobile

- Cet élément est idéal pour les ateliers de carrosserie automobile, là où de l'air filtré, séché et régularisé est nécessaire pour peindre
- Cette unité fournit au peintre un débit d'air propre et sans humidité à bon compte